

(1) 調達物品名

システム乾燥器一式

(2) 設置場所

中央材料室 洗浄室

(3) 構成内訳

三浦工業株式会社		規格	数量
		RL-500W 他	
1. 本体			
1-1	システム乾燥器	RL-500W	2 基
2. 標準付属品			
2-1	呼吸バグ 治具		1 個
3. 搬入設置工事等			
3-1	装置輸送・搬入		1 式
3-2	据付設置及び試運転・調整作業		1 式
4. 保証・保守・その他			
4-1	初年度保証		1 式

(4) 性能・機能に関する要件

【システム乾燥器に関して、以下の要件を満たすこと。】

1. 本体寸法は、幅 850mm×奥行 675mm×高さ 1,840mm以内であること。
2. 運転状態のモニタリングができる機能を有すること。
3. 本体は両扉方式で、観音扉方式であること。
4. 内容積は 500 L 程度の容量があること。
5. ヒータ容量は 2.0 kW 以上かつ風量は 6.6 m³/h 以上であること。
6. 設定温度は 45℃～90℃の範囲で 1℃間隔の設定ができること。
7. チューブ類等の乾燥はシリコンラバーを用いて接続ができること。
8. シリコンラバーは耐久性を考慮した二重構造であること。
9. 表示ランプは LED ランプであること。
10. 運転は連続運転とタイマー運転モードが使い分けできること。
11. フィルターの交換時期のお知らせ機能があること。
12. ドアには窓があり収納物が目視できること。
13. 器具専用棚は 7 段以上が標準装備であること。
14. 過電流保護装置付 漏電遮断器が内蔵されていること。

15. 送風機過負荷防止回路が内蔵されていること。
16. 過熱に対して温度ヒューズが備わっていること。

※ 詳細は別紙 5－2 参照

(5) 納品期限

令和 8 年 1 月 31 日