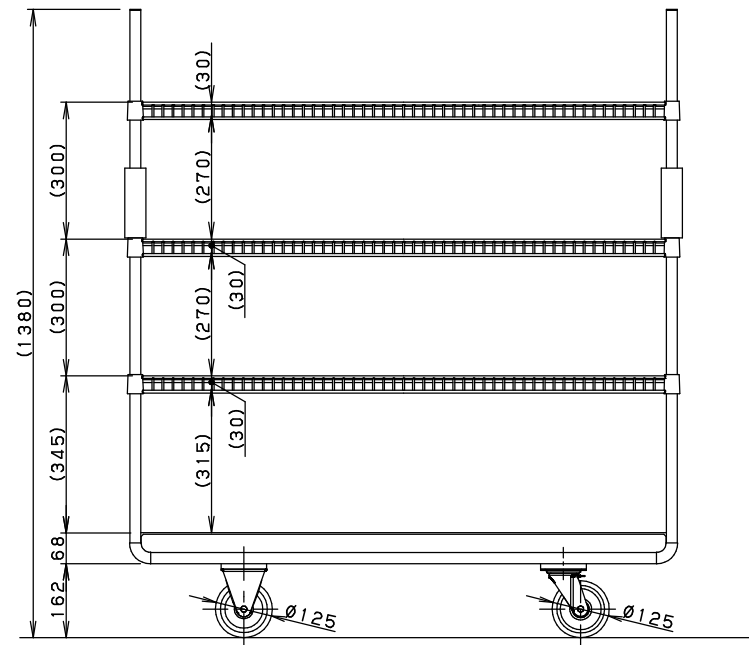
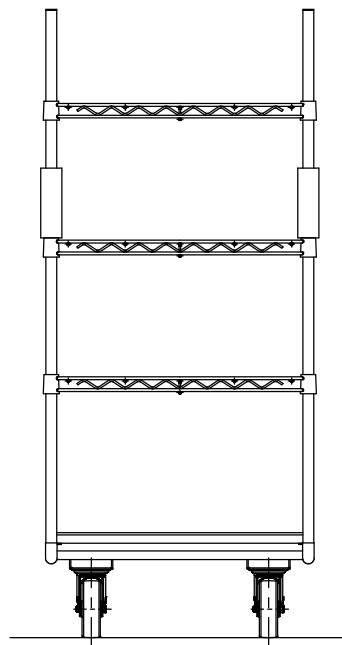
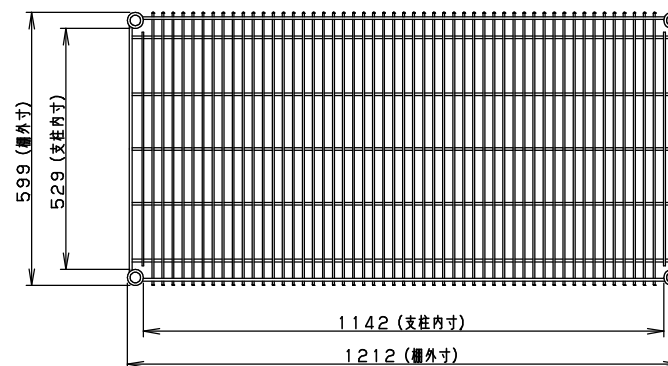


材質：本体 SUS304
シェルフ（上3段） SUS304
最下段 アルミ（硬質アルイト）
棚板高さは25mmピッチにて変更可能
台車キャスタ：金具類 SUS304
車輪 材質：耐熱MCナイロン（ベアリング入り）
2輪自在、2輪固定
フロアカート最大積載量：125kg/台
オプション：棚
パラソル（上3段）



No.	
適用機種	
	RZ-32FN (W)
	RZ-32FV (W)
	RX-32FN (W)
	RX-32FV (W)

三浦工業株式会社
MIURA CO.,LTD.

図名	フロアカート組立図	(提)
図番	M855-527-0120	

NaM2149

適用機種

RX-32FVW

M858-527-0092

包装品用高圧蒸気滅菌器仕様

型式			RX-32FVW		
最高使用圧力		MPa	0.30		
常用使用圧力		MPa	0.22		
滅菌温度		℃	115~135		
内缶寸法		mm	660 ^W ×1450 ^H ×1244 ^D		
付帯品			フロアカート		
給蒸	蒸気量 (相当蒸発量換算)		kg/h	180以上	
	蒸気圧力		MPa	0.45~0.60	
給水	給水①	圧力	MPa	通水時0.05以上、止水時0.70以下	
		水量	L/min	9以上	
	給水②	圧力	MPa	通水時0.05以上、止水時0.70以下	
		水量	L/min	3以上	
		水質	mS/m	電気伝導率1.5以下	
組立質量		kg	2460		
放熱量	本 体		kW	2.7 (機械室側)	
	ド ア			1.4×2 (機械室側)	
	合 計			5.5 (機械室側)	

<設備工事詳細(機器工事には含みません)>

1. 一次側必要配管

a. 給水①: 15A SGP-VB バルブ止め

b. 給水②: 15A SUS バルブ止め

給水②の水質により、リボイラの性能低下、破損をまねくおそれがあります。

c. 給蒸: 20A SGPまたはSUS バルブ止め

給蒸圧力が0.40~0.45MPaの場合、滅菌運転は行うことができますが、工程時間が延びるおそれがあります。
また、0.60MPaを超える場合は別途、減圧弁を設けてください。

d. 排水・排蒸: 40A SGPまたはSUS プラグ止め ビット底面+50mm (ビット深さ120mmのとき) 床立上がり
※高温排水・排蒸 100℃以上の高温排出(蒸気を含む) 銅管 屋外単独排出
※排水・排蒸は高温排水です。ライニング管・塩ビ管等は使用しないでください。また、排出場所には注意してください。

e. f. g. 安全弁作動時に屋外に排出する場合は、それぞれ、以下の単独配管としてください。

32A SGP プラグ止め 屋外大気開放、背圧なし

※排出場所には注意してください。

2. 電気仕様については別紙を参照してください。

3. 換気設備・照明設備を設けてください。(換気設備の選定は建築側にてお願いします。)

機械室換気設備の選定は、記載の放熱量の1.5倍を見込んでください。

4. ビット深さは、レベル合わせのために120(~150)mmとしてください。

5. 使用環境は、下記設置条件としてください。

周囲温度: 0~50℃ (凍結しないこと)

相対湿度: 20~90%RH (結露しないこと)

気圧: 95~105kPa

高度: 2000m以下

汚染度: 2

6. 本体(配管含む)から、450mm以上のメンテナンススペースを設けてください。

7. 据付施工は、PL法に基づく弊社据付注意書に従ってください。

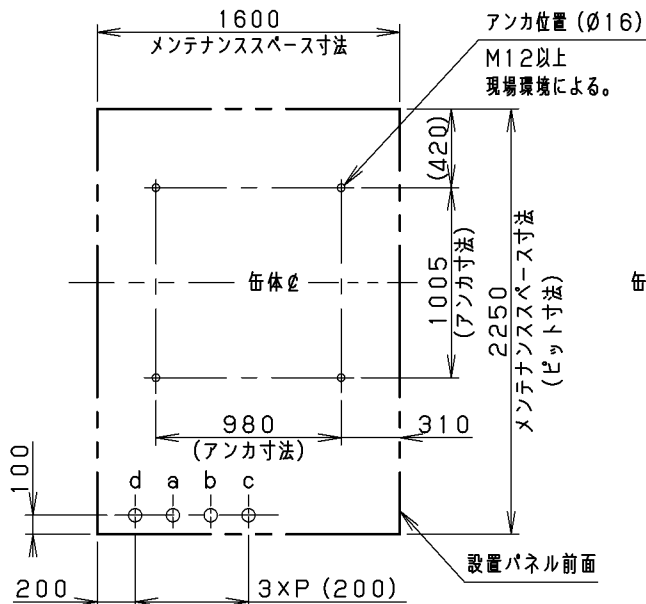
8. <設備標準位置>は施工例です。実際の施工は打ち合わせのうえ、決定してください。

配管概略寸法

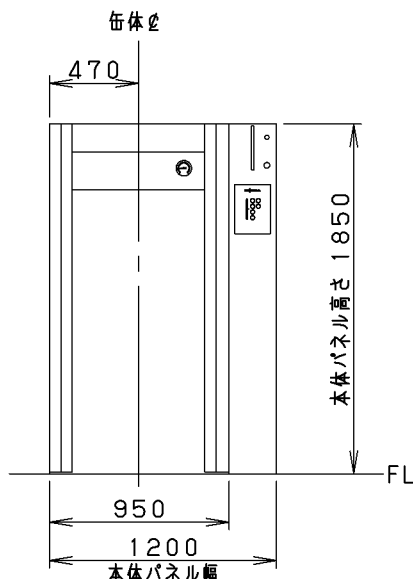
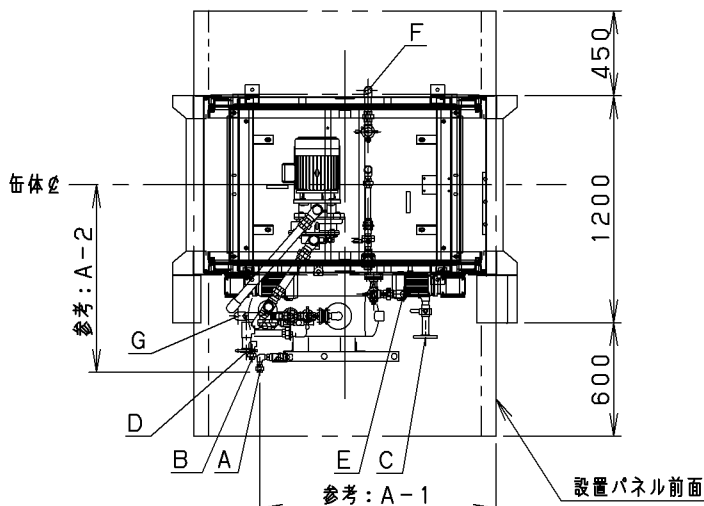
	奥行	幅	高さ
A	1250 (参考:A-1)	990 (参考:A-2)	60 (参考:A-3)
B	1295	925	305
C	375	810	1740
D	1320	885	5

<クリーン側>

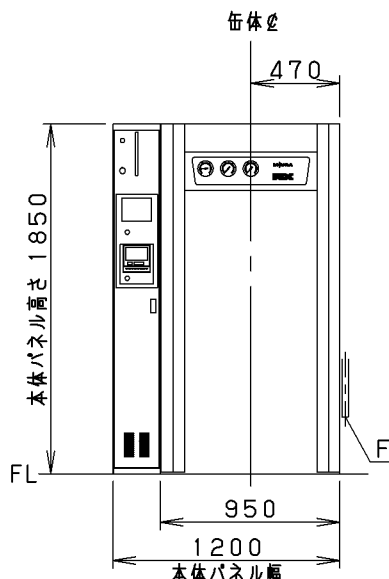
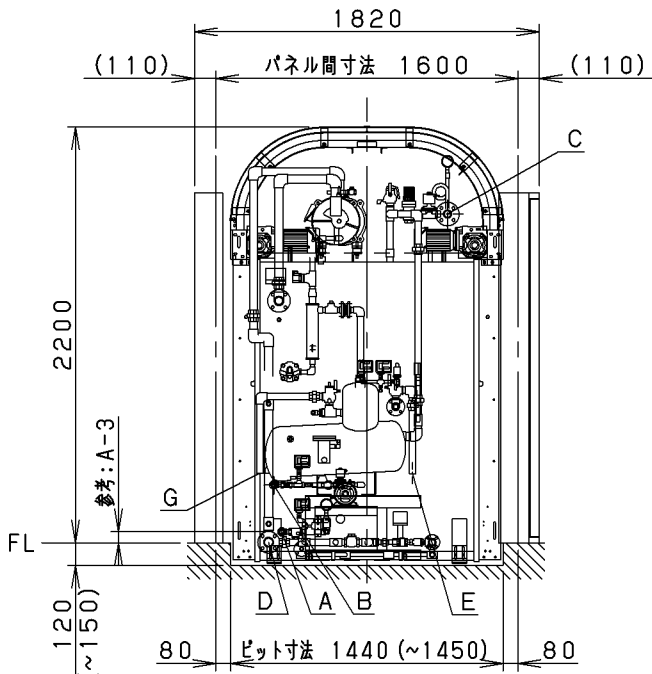
<一般側>



<設備標準位置> (参考)



<クリーン側>



<一般側>

三浦工業株式会社
MIURA CO.,LTD.

図名

総組立図

提

図番

M858-527-0092

包装品用高圧蒸気滅菌器仕様

型式			RX-32FVW（配管・パネル勝手違い）		
最高使用圧力		MPa	0.30		
常用使用圧力		MPa	0.22		
滅菌温度		℃	115～135		
内缶寸法		mm	660 ^W ×1450 ^H ×1244 ^D		
付帯品			フロアカート		
給蒸	蒸気量 （相当蒸発量換算）		kg/h	180以上	
	蒸気圧力		MPa	0.45～0.60	
給水	給水①	圧力	MPa	通水時0.05以上、止水時0.70以下	
		水量	L/min	9以上	
	給水②	圧力	MPa	通水時0.05以上、止水時0.70以下	
		水量	L/min	3以上	
		水質	mS/m	電気伝導率1.5以下	
組立質量		kg	2460		
放熱量	本 体		kW	2.7（機械室側）	
	ド ア			1.4×2（機械室側）	
	合 計			5.5（機械室側）	

本体接続口一覧

	名 称	材 質 ・ 仕 様	数 量	備 考
A	給 水 ①	15A（ユニオン・SUS）	1	真空ポンプ用
B	給 水 ②	15A（ユニオン・SUS）	1	リボイラ用
C	給 蒸	20A（フランジ10k・SUS）	1	
D	排水・排蒸	32A（フランジ5k・SUS）	1	
E	安全弁（内缶）	25A	1	
F	安全弁（外缶）	25A	1	
G	安全弁（リボイラ）	25A	1	

＜設備工事詳細（機器工事には含みません）＞

1. 一次側必要配管
- a. 給水①：15A SGP-VB バルブ止め
- b. 給水②：15A SUS バルブ止め
給水②の水質により、リボイラの性能低下、破損をまねくおそれがあります。
- c. 給蒸：20A SGPまたはSUS バルブ止め
給蒸圧力が0.40～0.45MPaの場合、滅菌運転は行うことができますが、工程時間が延びるおそれがあります。
また、0.60MPaを超える場合は別途、減圧弁を設けてください。
- d. 排水・排蒸：40A SGPまたはSUS プラグ止め ピット底面+50mm（ピット深さ120mmのとき） 床立上がり
※高温排水・排蒸 100℃以上の高温排出（蒸気を含む） 銅管 屋外単独排出
※排水・排蒸は高温排水です。ライニング管・塩ビ管等は使用しないでください。また、排出場所には注意してください。
- e. f. g. 安全弁作動時に屋外に排出する場合は、それぞれ、以下の単独配管としてください。
32A SGP プラグ止め 屋外大気開放、背圧なし
※排出場所には注意してください。
2. 電気仕様については別紙を参照してください。
3. 換気設備・照明設備を設けてください。（換気設備の選定は建築側にてお願いします。）
機械室換気設備の選定は、記載の放熱量の1.5倍を見込んでください。
4. ピット深さは、レベル合わせのために120（～150）mmとしてください。
5. 使用環境は、下記設置条件としてください。
周囲温度：0～50℃（凍結しないこと）
相対湿度：20～90％RH（結露しないこと）
気圧：95～105kPa
高度：2000m以下
汚染度：2
6. 本体（配管含む）から、450mm以上のメンテナンススペースを設けてください。
7. 据付施工は、PL法に基づく弊社据付注意書に従ってください。
8. ＜設備標準位置＞は施工例です。実際の施工は打ち合わせのうえ、決定してください。

配管概略寸法

	奥 行	幅	高 さ
A	1250 （参考：A-1）	990 （参考：A-2）	60 （参考：A-3）
B	1295	925	305
C	375	810	1740
D	1320	885	5

